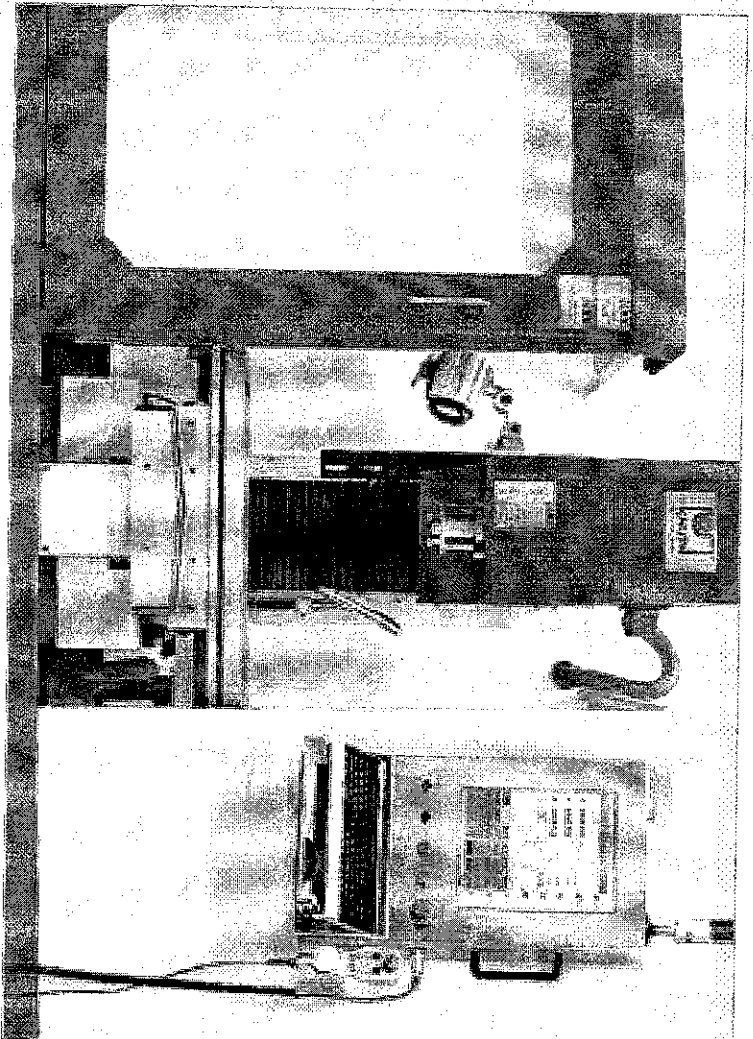


EcoMill 350



**Neuste GPlus Technologie,
die Sie sich leisten können!**

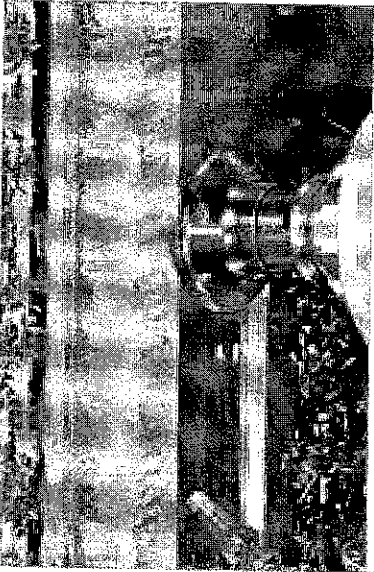
Verfahrenweg

X-Achse 385 mm

Y-Achse 230 mm

Z-Achse 385 mm

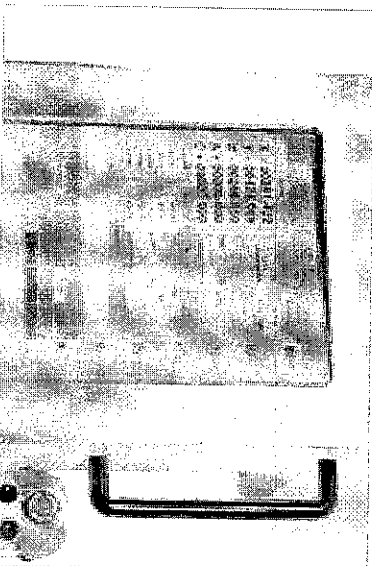
BESCHREIBUNG



TECHNISCHE DATEN

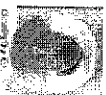
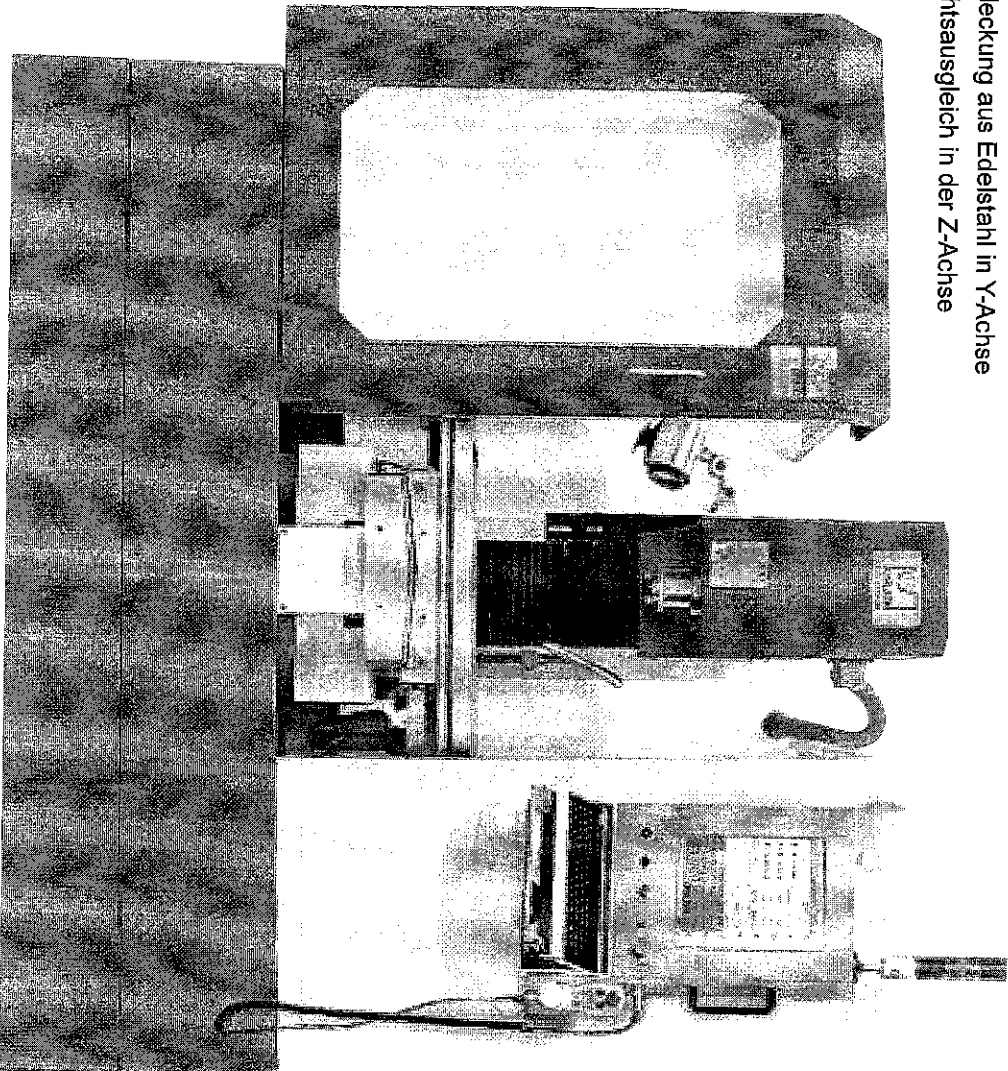


CNC STEUERUNG



Hier wird der Einstieg leicht gemacht!
CNC-Fräsbearbeitung mit GPlus CNC-Steuerung
ermöglicht wirtschaftliche Herstellung von Einzel- und auch Serienteilen

- stabiles Gussgestell in Starrbett-Bauweise mit gehärteten und gegenbeschichteten Flachführungen
- vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen - angetrieben von kraftvollen Servomotoren
- stufenlose Drehzahlregelung (60 - 3000 min⁻¹)
- elektronisches Handrad erleichtert die Einrichtung der Maschine
- Teleskopführungsabdeckung aus Edelstahl in Y-Achse
- mechanischer Gewichtsausgleich in der Z-Achse
- hochwertige Qualitätsspindellager garantieren hohe Laufruhe und lange Lebensdauer
- Vollverkleidung mit großer Schiebetür und weit öffnenden Seitentüren für hervorragende Zugänglichkeit und optimalem Schutz
- serienmäßige Zentralschmierung



GPlus 450
 Knuth Stahl-Quillen AG

Touchscreen-Technologie



EcoMill 350

ÜBERSICHT

BESCHREIBUNG

TECHNISCHE DATEN

CNC STEUERUNG

Technische Daten EcoMill 350

Arbeitsbereich

Verfahrweg X-Achse

385 mm

Verfahrweg Y-Achse

230 mm

Verfahrweg Z-Achse

385 mm

Tischabmessungen

800 x 240 mm

Tischbelastbarkeit

100 kg

T-Nuten (Anz. x Breite x Abstand)

3 x 14 x 74 mm

Abstand

Spindelnase - Tischoberfläche

60 - 460 mm

Ausladung

300 mm

Fräseleistung vertikal max.

12 mm

Vorschub

Eilgang X-, Y-, Z-Achse

6000 mm/min

Arbeitsvorschub X-, Y-, Z-Achse

2,5 - 2000 mm/min

Vertikalfräskopf

Spindel Drehzahl (Vertikal)

60 - 3000 min⁻¹

Spindelaufnahme

ISO 30

Genauigkeiten

Positioniergenauigkeit

0,025 mm

Wiederholgenauigkeit

0,012 mm

Antriebsleistungen

Motorleistung Hauptantrieb

2,2 kW

Motorleistung X-Achse

0,45 kW

Motorleistung Y-, Z-Achse

0,85 kW

Motorleistung Kühlmittelpumpe

0,04 kW

Maße und Gewichte

Abmessungen (LxBXH)

1830 x 1600 x 1960 mm

Gewicht

1400 kg

Art-Nr.

880 122

Standardzubehör

- GPlus 450 Steuerung
- elektronisches Handrad
- Kühlmittelleinrichtung
- Spannzangenfutter ISO 30 mit Spannzangen Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm
- Zentralschmierung
- Arbeitsleuchte
- USB Schnittstelle
- Anzugsstange M16
- Bedienwerkzeug
- Bedienungs- und Programieranleitung

Sonderzubehör

Art.-Nr.

- Hydraulik-Maschinenschraubstock HNCS 100V

104 930

- Kombi-Aufsteckdorn SK 40, Ø 16 - 40 mm

103 895 - 103 915

- Walzenstirn-Schruppfräser 40 - 80 mm

108 400 - 108 403

- Spannzengensort. De Luxe 14 / M12

105 295

- Power Worker Spannhelpegerät

123 040

Training

- kostenloses Training in Wasbek für 1 Tag
- 1 Übernachtung in einem unserer Gästehäuser inkl.

CNC Fräsen mit der GPlus 450

ausgezeichnet mit dem TechStar 2008 für innovative zukunftsweisende Produkte



Intuitive Programmierung

- **echte intuitive Bedienbarkeit** - jeder Eingabeparameter wird mit einer Grafik und einer Klartextbeschreibung eindeutig dargestellt
- **einfache Erstellung von Zyklen** für Kreis-, Rechteck und Bogenabschnen
- **Bohrbild-Programmierung** - Lochkreis, Lochreihe Gitter, Parallelogramm und freie Bohrpositionierung
- **Gewindezyklen** für die Erstellung von Innen- und Außengewinden: Normgewinde, Längsgewinde, Kegeligewinde, Plangewinde, Gewinde mit variabler Steigung, mehrgängige Gewinde
- **Funktion: Gewinderreparatur** - nachschneiden verschlissener Gewinde
- **Planfräszyklus** schnell und einfach programmierbar
- **alle Zyklen laufen Stand-Alone** - also als schnell und einfach programmierbares Einzelprogramm, integriert in ein Hauptprogramm oder als Aneinanderreihung beliebig vieler Zyklen
- **schneller Datentransfer** für extern erstellte Programme über USB-Schnittstelle, Netzwerk oder eine optionale WLAN-Anbindung

Kompatibel und leistungsstark

- **einfache Anpassung** an alle gängigen CAD-CAM-Systeme

- **die große, interne Festplatte** ermöglicht eine schnelle Bearbeitung nahezu unlimitiert komplexer Programme direkt aus der Steuerung heraus
- **schnelle Satzverarbeitung** von 450 NC-Sätzen pro Sekunde und 200 Sätze Look Ahead für schnellen und kontinuierlichen Programmablauf, der keinen Vergleich scheuen muss
- **standardmäßig netzwerkfähig** - Programme extern erstellen, verwalten und übertragen - GPlus passt sich Ihren Strukturen an

Einfache Werkzeug- und Werkstückvermessung

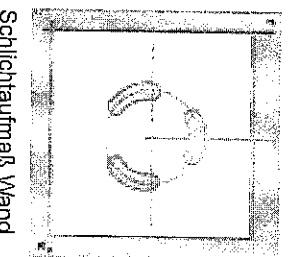
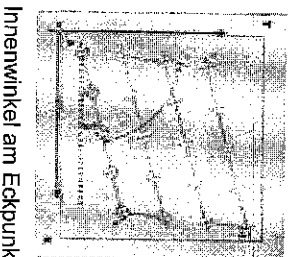
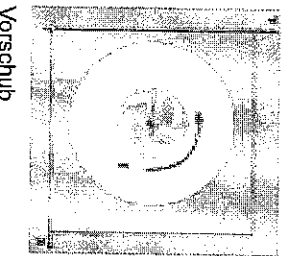
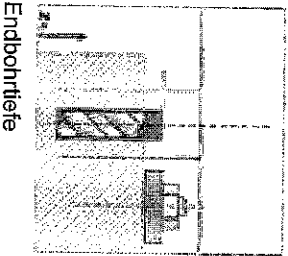
- **leicht verständliche Grafiken** und Klartext unterstützen die intuitive Bedienung
- **sehr einfache Ermittlung** und Übernahme der Werte für die Werkzeuglängenkorrektur und Nullpunktverschiebung

Die Steuerung für bis zu 5 Achsen

- GPlus 450 ermöglicht die Ausrüstung der Maschine mit einer 4. und 5. Achse - auch nachträglich

WEITER >

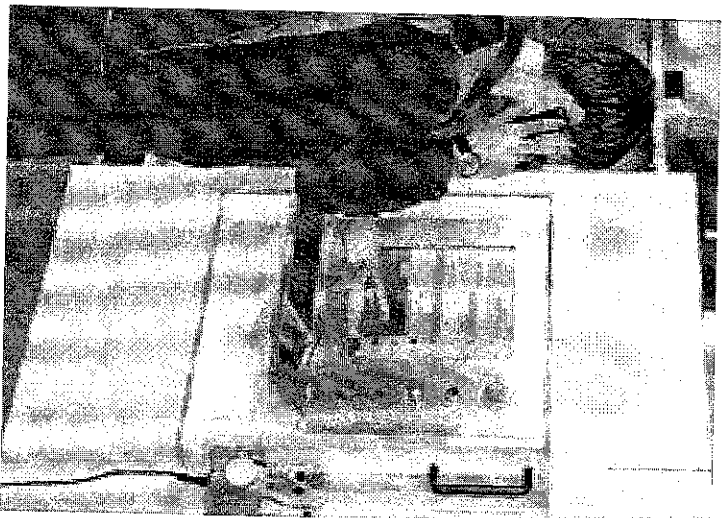
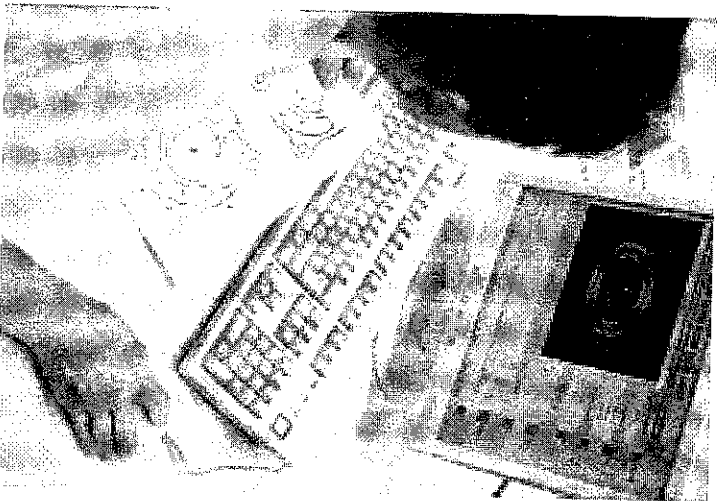
Beispiele für Parameter-Hilfsgrafiken



GPLus - unser Windows-basierendes Steuerungssystem für Werkzeugmaschinen

Schnell - leistungsstark - anwenderorientiert: die wichtigsten Fakten zur Hardware

- **werkstatorientierte Programmierung** an der Steuerung oder externe Programmierung (CAD/CAM)
- **450 NC-Sätze/Sekunde**, 200 Sätze LookAhead
- **der 17" Farb TFT** der GPLus 450 ist mit einem Touch Screen ausgestattet und zeigt alle Informationen für die anwenderfreundliche Programmierung und Bedienung übersichtlich an
- **Statusmeldungen** geben dem Anwender einen Überblick über den Ist-Zustand der Steuerung
- **grafische Simulation** mit integrierter Zoom-Funktion für die Detailanzeige vor der tatsächlichen Zerspantung
- **die serienmäßige 10/100 Mbit Ethernet-Schnittstelle** und die **USB-Schnittstelle** ermöglichen die Datenübertragung extern erstellter Programme (CAD/CAM) in kürzesten Übertragungszeiten und das Speichern auf der Festplatte der GPLus 450
- **Single-CPU-Konzept** (Vorteil: bindet nur 2 % der Systemleistung)
- **Speicher 40 GB**, Prozessor 2.0 GHz Intel Celeron, RAM 256 MB
- **weltweite Ferndiagnose**
- **Profibus, CANopen, DeviceNet** Anbindung möglich
- **leichte Integration** der Maschine in Fabriknetzwerke
- **das mobile Handbediengerät** vereint handlich und kompakt alle Bedienelemente, die das Einrichten der Maschine erleichtern



Ihr GPLus Vorteil

- **leicht erlernbar**, auch ohne DIN-ISO-Programmierkenntnisse - vom Einsteiger schnell zum Profi-Anwender
- **kurze Einarbeitungszeit** für erfahrene Anwender - sofortige Produktivität
- **schnelle Programmierstellung** direkt an der Maschine oder einfache Übertragung - minimiert Nebenzeiten
- **GPLus Support** bei Programmierfragen - schnelle Hilfe bei Problemen

◀ **ZURÜCK**